

ewm[®]

WE ARE WELDING

Snadné ruční svařování obalenou elektrodou

Pico 160/Pico 160 cel puls



3 Years // **5 Years**
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Snadné ruční svařování obalenou elektrodou. Všude použitelný.



Extrémně lehký – se svými 4,7 kg jeden z nejlehčích přístrojů na trhu

- Praktický nosný řemen pro snadnou přepravu na staveništi, po schodech a žebřících, v ocelových konstrukcích a na lešeních.
- Snadno ovladatelný také za nejobtížnějších podmínek při pozemních a podzemních stavbách, v hornictví apod.



Robustní a ideálně vhodný k použití na stavbách

- Velká tolerance síťového napětí od -40 % do +15 % pro bezproblémový provoz s generátory a až 100 m dlouhými síťovými přívody
- Chráněno proti stříkající vodě dle IP 23
- Robustní hliníková skříň
- Přední a zadní strana a také dno přístroje z nárazuvzdorného plastu



S nepředstížitelnou zárukou kvality EWM

- 3letá záruka na svařovací přístroje a 5letá záruka na transformátory a usměrňovače
- Bez omezení provozních hodin – dokonce i v 3směnném provozu, 24 hodin denně, 7 dnů v týdnu

Optimálně vybavené pro všechny požadavky MMA

- Automatika zapalování pro bezpečné a šetrné zapalování brání přilepení elektrody k obrobku
- Stabilní svařovací oblouk se všemi typy elektrod, bez odtržení svařovacího oblouku

Dodatečné funkce Pico 160 cel puls

- Absolutně bezpečné svařování shora dolů celulózovými elektrodami
- MMA pulsování:
 - Méně dodatečné práce díky minimalizované tvorbě rozstříku
 - Jednoduché svařování ve vynucených polohách při vynikajícím přemostění mezer

Pracujte při svařování WIG jako profesionálové

- Zapalování WIG-Liftarc bez vměstků wolframu

Dodatečné funkce Pico 160 cel puls

- WIG pulsování s až 2 kHz:
 - Svařování koutových svarů s jemně šupinatým povrchem
 - Jednoduché svařování zdola nahoru a ve vynucených polohách



Invertorová technologie šetří náklady na energii

- Nízká spotřeba díky vysokému stupni účinnosti a automatickému režimu úspory energie (zapojení funkce Standby)
- Snižuje proud, a tím výrobní náklady

Velká iniciativa společnosti EWM v oblasti trvale udržitelného rozvoje

Blue Evolution[®]

Pico 160 cel puls – svařování bez kompromisů. Pro všechny požadavky MMA.

MMA

- Svařování tyčovými elektrodami do \varnothing 4 mm
- 100% zajištění proti spádu také při svařování celulóзовými elektrodami
- Optimální charakteristiky svařování (Arcforce) pro různé druhy elektrod: Rutilová (R), rutilová bazická (RB), bazická (B), rutilová celulóзовá (RC), celulóзовá (C)
- Nastavitelný proud a doba horkého startu pro spolehlivé zapalování a opětovné zapalování
- Antistick – bez přilepení a vyžhání elektrody
- MMA pulsování (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Svařování ve vynucených polohách pro obzvláště ploché a široké svary při sníženém množství vneseného tepla
 - Nízká tvorba rozstříku, méně dodatečné práce, jemně šupinatý svar, dobré přemostění mezery
 - Svařování zdola nahoru bez rozkvyvu hořáku s bezpečným provařením kořene
 - Svařování součástek s proměnlivou vzduchovou mezerou s bezpečným natavením boků svarové drážky

Inovativní, nezničitelná skříň pro dlouhou životnost

Chráněno proti stříkající vodě dle IP 23

Provozně bezpečný a spolehlivý:
Teplná ochrana proti přetížení,
elektronika chráněná proti prachu

Nastavitelné omezení síťového proudu
10 A, 13 A, 16 A a 20 A

Přepětová ochrana: Bez poškození
přístroje při nechtěném připojení
k síťovému napětí 400 V

Robustní nárazuvzdorné plastové dno



WIG

- Zapalování WIG-Liftarc bez vměstků wolframu
- WIG pulsování (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Svařování koutových svarů s jemně šupinatým povrchem
 - Jednoduché svařování zdola nahoru a ve vynucených polohách

Nosný řemen

Chráněné ovládací prvky díky transparentnímu ochrannému krytu

Velké proudové zdířky (Ø 13 mm) – pro profesionální použití



Intuitivní ovládání s funkcí Click-Wheel

Digitální displej pro reprodukovatelné nastavení parametrů svařování

Výběr metody svařování: MMA, MMA Cel a WIG

Volba: Pulsování pro MMA a WIG

Jištění proti krádeži



Přípojka dálkového ovladače

Velký otočný knoflík s funkcí ovládacího kolečka – (Click Wheel) k jednoduchému nastavování i s rukavicemi



Ruční dálkový ovladač RG 13 RS-453 5 m – nejjednodušší nastavení svařovacího proudu i z velké vzdálenosti

EWM AG /// www.ewm-group.com

Pico 160 – jednoduché ruční svařování obalenou elektrodou. Snadno ovladatelný, lehký, robustní.

MMA

- Svařování tyčovými elektrodami do \varnothing 4 mm
- Horký start a Arcforce – pro bezpečné zapalování a svařování
- Antistick – bez přilepení a vyžhání elektrody

Inovativní, nezníčitelná skříň pro dlouhou životnost

Chráněno proti stříkající vodě dle IP 23

Provozně bezpečný a spolehlivý:
Tepelná ochrana proti přetížení,
elektronika chráněná proti prachu

Přepětová ochrana: Bez poškození
přístroje při nechtěném připojení
k síťovému napětí 400 V

Robustní nárazuvzdorné plastové dno



WIG

- Zapalování WIG-Liftarc bez vměstků wolframu

Nosný řemen

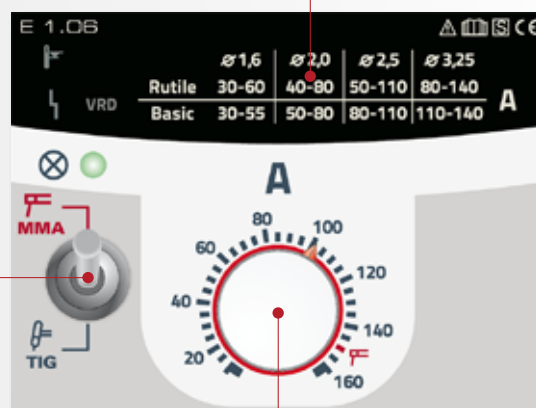
Chráněné ovládací prvky díky transparentnímu ochrannému krytu

Velké proudové zdířky (Ø 13 mm) – pro profesionální použití

Velmi snadné ovládání

Výběr metody svařování: MMA a WIG

Pomůcka k nastavování vhodného svařovacího proudu pro průměr elektrod



Velký otočný knoflík k jednoduchému nastavování i s rukavicemi



Vše od jediného dodavatele.
Svařovací příslušenství a přídavné materiály.



Příslušenství

Rukojeť

Praktická rukojeť – jednoduché dovybavení, pro ještě stabilnější, bezpečnější přepravu



Filtr na nečistoty

Další ochrana pro použití i v prašném prostředí. Jednoduše nasaditelný zvenčí



Svářečské příslušenství

Cesta k optimálnímu výsledku svařování se skládá z více než jen svařovacího přístroje a hořáku. Společnost EWM je jako systémový dodavatel schopna nabídnout ke každému svařovacímu úkolu vhodné příslušenství.

Zemnicí kabel

Kompletně namontovaný s kabelem, svorkou a velkou zátěžovou zástrčkou (Ø 13 mm)



Držák elektrody

Kompletně namontovaný s kabelem a velkou zátěžovou zástrčkou (Ø 13 mm)



Svařovací hořák

Plynem chlazený svařovací hořák WIG s otočným plynovým ventilem

Ruční dálkový ovladač

RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Nastavení proudu přímo na pracovišti, např. při svařování shora dolů



Přídavné materiály

WIG: Velký výběr nejrůznějších typů legování a jejich rychlá dostupnost vám zaručí maximální flexibilitu. Naše tyčové elektrody zajišťují nejlepší zpracovatelnost a velmi kvalitní výsledky.

MMA: Tyčové elektrody společnosti EWM se perfektně hodí pro všechny oblasti použití, jako je výroba potrubí a nádrží, svařování na stavbách, svařování v dílně stejně jako pro návary vrstev odolných vůči opotřebení. Ať už celulózové elektrody pro svařování shora dolů, rutilové nebo bazické elektrody pro vysoké hodnoty vrubové houževnatosti – v sortimentu máme vše, co potřebujete.





Pico 160 cel puls



Pico 160

Metoda svařování

MMA	•	•
MMA pulsování	•	-
WIG	•	•
Zapalování Liftarc	•	•
WIG pulsování	•	-

Funkce

Horký start	•	•
Antistick	•	•
Pulsování	•	-
Proudové omezení 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

Nastavitelné parametry svařování

MMA

Svařovací proud	•	•
Proud a doba horkého startu	•	-
Arcforce	•	-
Arcforce korekce (M)	•	-
Pulsní frekvence, proud a vyvážení	•	-

WIG

Svařovací proud	•	•
Pulsní frekvence, proud a vyvážení	•	-
Startovní proud (M)	•	-
Doba náběhu proudu (M)	•	-


Displeje, indikátory

Displej: Parametry svařování před svařováním, během něj a po něm	•	-
LED diody: Poruchy, svařovací parametry	•	•

Příslušenství/volitelné vybavení

Držák elektrody	•	•
Zemnicí kabel	•	•
WIG svařovací hořák s otočným ventilem	•	•
Ruční dálkový ovladač RG 13 RS-453 5 m	•	-
Rukojeť	•	•
Filtr na nečistoty	•	•

(M) Nastavitelné přes nabídku

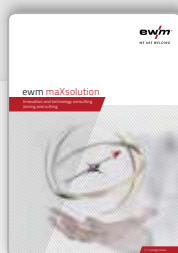
Technická data	MMA	WIG
Rozsah nastavení proudu	5 A – 150 A	5 A – 160 A
Rozsah nastavení napětí	20,2 V – 26,0 V	10,2 V – 16,4 V
Dovolené zatížení 40 °C Pico 160 cel puls		
30 %	150 A	160 A
60%		120 A
100%		110 A
Dovolené zatížení 40 °C Pico 160		
30 %	-	160 A
35 %	150 A	-
60 %	120 A	130 A
100 %		100 A
Napětí naprázdno (Pico 160 cel puls)		94 V
Napětí naprázdno (Pico 160)		105 V
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (+15 % až -40 %)	
Frekvence	50/60 Hz	
Síťová pojistka (tavná pojistka pomalá)	16 A	
Max. přípojovací výkon	7,3 kVA	4,9 kVA
Doporuč. výkon generátoru	9,9 kVA	
Hlučnost	< 70 dB (A)	
cosφ/stupeň účinnosti	0,99/83,0 %	
Třída izolace/druh krytí	H/IP 23	
Třída EMC	A	
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C	
Chlazení přístroje/hořáku	Větrák (AF)/plyn	
Bezpečnostní značka		
Uplatněné harmonizované normy	ČSN EN 60974-1, -10	
Rozměry D/Š/V	370 x 129 x 236 mm 14.6 x 5.1 x 9.3 inch	
Váha	4,7 kg 10.4 lb	

Vyžádejte si informační materiály nebo se s námi spojte,
rádi vám poradíme!

Stažení souboru PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Brožura
maXsolution – inovační a technologické
poradenství



Brožura
Výrobní program, služby



Brožura
Titan XQ puls



Katalog
Svařovací přístroje a příslušenství



Katalog
Svařovací hořáky a příslušenství



Katalog
Příslušenství svařovací techniky



Příručka
Přidavné svařovací materiály



Příručka
Svářečský lexikon EWM

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Prodej / Poradenství / Servis