

Kód	Název
-----	-------

T1044VW	VECTOR VW240 AC/DC
---------	--------------------

	<p>Svařovací metody: Obalená elektroda</p> <p>TIG DC HF</p> <p>TIG AC HF</p>	<p>Rozsah dodávky:</p> <ol style="list-style-type: none"> Svařovací zdroj VECTOR VW240 AC/DC Svařovací hořák SR 26 5 m Zemnicí kabel 3 m (guma) Elektrodový kabel 3 m (guma) Plynová hadice Sada TIG (15 dílů) 4x keramická hubice (4, 5, 6, 7) 4x domeček kleštiny (1,6 a 2,4 mm) 4x kleština (1,6 a 2,4 mm) 2x kryt elektrody (krátký a dlouhý) <p>Záruční doba: 24 měsíců</p>
--	--	--

<p>Vlastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vysoký výkon a zatěžovatele (I_{max} při 60%) Invertorová technologie TOSHIBA MOSFET. Robustní celokovová konstrukce skříně. Jednoduché nastavení všech parametrů potenciometry. Velmi dobré svařovací vlastnosti v TIG a MMA. <p>Vybavení pro svařování obalenou elektrodou:</p> <ul style="list-style-type: none"> HOT START ANTISTICK ARC FORCE (nastavitelná úroveň) <p>Vybavení pro svařování TIG AC (navíc k vybavení pro TIG):</p> <ul style="list-style-type: none"> Balance AC - Úroveň čistícího efektu. Frekvence AC - Nastavení šířky a stability oblouku. 	<p>Vybavení:</p> <ul style="list-style-type: none"> Digitální displej svařovacího proudu. Indikace přehřátí/poruchy pomocí LED. Ochrana proti přehřátí stroje. Pulzní režim pro TIG DC i TIG AC. Konektor pro připojení dálkového ovládání. <p>Vybavení pro svařování TIG:</p> <ul style="list-style-type: none"> HF bezdotykové zapalování oblouku. 2T/4T Předfuk a dofuk plynu. Počáteční a koncový proud (pouze 4T). Doba náběhu (Up slope) a seběhu proudu (Down slope) (4T). Kompatibilní s pedálem pro dálkovou regulaci.
--	--

Technické parametry	Hodnoty
Vstupní napětí 50/60 Hz	1x230 V (+/- 15%)
Jištění	16 A
Rozsah svařovacího proudu	10 – 200 A
Zatěžovatel 100%	155 A
Zatěžovatel 60%	200 A
Napětí na prázdko	56 V
Třída izolace	F
Krytí	IP 21S
Rychlospojky	10 – 25
Rozměry DxŠxV	500 x 330 x 360 mm
Hmotnost	19,8 kg