



Svářecí invertory TIG AC/DC

S-Series

STAHLWERK[®]
WELDING

Svářecí zdroje TIG AC/DC pro svařování neodtavitelnou wolframovou elektrodou stejnosměrným (DC) nebo střídavým proudem (AC). **Střídavý proud** se používá pro **svařování hliníku**, slitin hliníku, hořčíku a slitin hořčíku. Svařování stejnosměrným proudem v metodě TIG DC využijete pro svařování **uhlíkaté oceli, nerezů, bronzů, titanu či mědi**. Zdroje AC/DC tedy představují komplexní svařovací stroje pro svařování metodou TIG.

Charakteristiky metody TIG

- výborná kontrola nad tavnou lázní
- vysoce estetické a vzhledové sváry bez rozstříku
- lze svařovat i bez přídavného materiálu
- úzké tepelné ovlivnění základního materiálu
- vysoká teplota oblouku
- produkuje malé množství kouře a ostatních zplodin
- svařování tenkých materiálů
- možnost svařování celé škály materiálů

STAHLWERK S-Series

- designed
- developed & quality controlled
- in germany

TÜV ISO 9001



S - značka

S-GUARD
ochranné kryty

IP 23

STAHLWERK 200 AC/DC PULSE S



POPIS

Svářecí invertory STAHLWERK 200 AC/DC PULSE S jsou jednofázové profesionální svařovací zdroje pro svařování obalenou elektrodou a metodou TIG stejnosměrným a střídavým proudem.

Jsou konstruovány jako invertorové zdroje proudu s využitím technologie MOSFET. Nabízí vysoký výkon, kvalitní provedení, množství funkcí a jednoduché ovládání potenciometry, díky kterým má svářeč okamžitý přehled o nastavených hodnotách.

POUŽITÍ

záměčnické dílny, údržba, domácí dílny

SVAŘOVACÍ METODY



VLASTNOSTI

- vysoký výkon a zatěžitelnost (60% I max.)
- invertorová technologie - vysoká účinnost
- velmi dobré svařovací vlastnosti v TIG i MMA
- jednoduché ovládání parametrů potenciometry
- nízká hmotnost

VÝKONNÉ



CHLAZENÍ

TOSHIBA



MOSFET

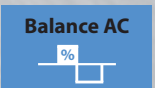
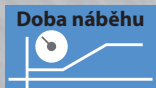
VYBAVENÍ

- bezdotykové HF zapalování v metodě TIG
- ochrana proti přehřátí (LED indikace)
- digitální displej svařovacího proudu
- S-GUARD - ochranné plastové prvky
- konektor pro připojení dálkového ovládání



FUNKCE TIG

- Předfuk a dofuk plynu
- Startovací proud
- Doba náběhu (Up Slope)
- Doba seběhu (Down Slope)
- Koncový proud
- 2T/4T (dvoutakt/čtyřtakt)



FUNKCE TIG AC

- Balance AC (poměr kladné půlvlny)
- Frekvence AC

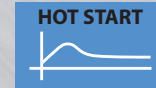
FUNKCE TIG PULS AC/DC

- Impulsní proud
- Frekvence pulzace
- Šířka pulsu
- Long-Pulse - (0,5 - 1 Hz)
- Rapid-Pulse - (50 - 300 Hz)



FUNKCE MMA

- HOT START - pro snadnější zapálení
- ANTI STICK - proti přilepení elektrod
- ARC FORCE - stabilizace oblouku



STAHLWERK 200 AC/DC PLASMA PULSE S



POPIS

Multifunkční invertory STAHLWERK 200 AC/DC PLASMA PULSE S kombinují v jednom stroji svařovací inverter TIG AC/DC a plazmovou řezačku pro řezání elektricky vodivých materiálů tenkým plazmovým paprskem. Umožňují svařovat obalenou elektrodou a metodou TIG stejnosměrným a střídavým proudem. Nabízí tedy stejné možnosti jako svařovací invertory STAHLWERK 200 AC/DC PULSE S a přidávají funkci plazmového řezání.

POUŽITÍ

záměčnické dílny, udržba, domácí dílny, autoservisy

METODY POUŽITÍ



Kvalitní řez*

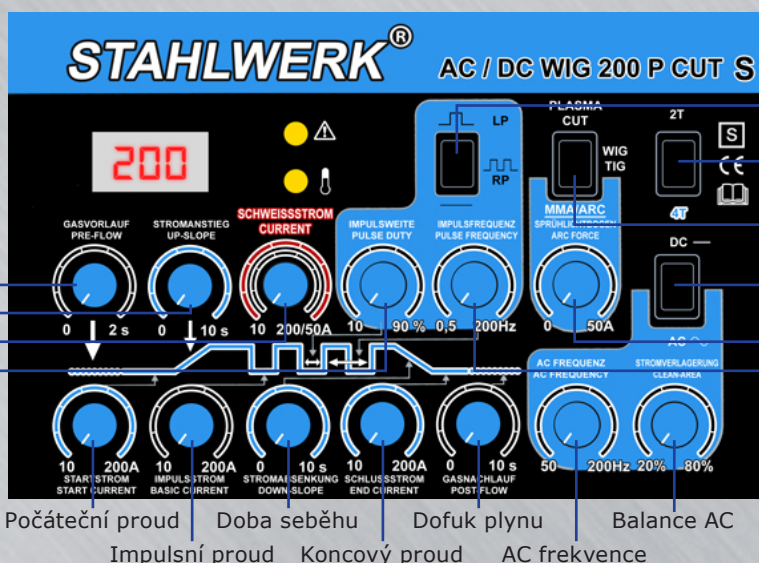
6 mm

Maximální řez*

10 mm

*platí pro uhlíkatou ocel

OVLÁDACÍ PANEL



Předfuk plynu
Doba náběhu
Hlavní proud
Šířka pulsu

Počáteční proud | Doba seběhu | Dofuk plynu | Balance AC
Impulsní proud | Koncový proud | AC frekvence

VYBAVENÍ NA PŘÁNÍ



Pedál pro
reg. proudu



START SET
plasma**

STANDRADNÍ VYBAVENÍ



Hořák TIG

SR 26 4m



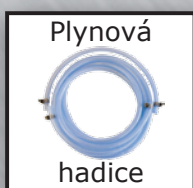
Zemníc

kabel



Elektrodový

kabel



Plynová

hadice



Sada TIG dílů



Řezací hořák

**



Odlučovač

vody**

Technická data	MMA/TIG	PLASMA**
Vstupní napětí 50/60 Hz		1x230 V
Jištění		16 A
Rozsah proudu	15 - 200 A	10 - 50 A
Zatěžovatel 100%	150 A	35 A
Zatěžovatel 60%	200 A	50 A
Zapalování oblouku	TIG: HF	kontaktní
Kvalitní řez - uhlíkatá ocel	-	6 mm
Maximální řez - uhlíkatá ocel	-	10 mm
Pracovní tlak	-	4,5 bar
Odběr vzduchu	-	min. 80 l/min
Třída izolace		F
Krytí		IP 23
Rozměry DxŠxV		610 x 320 x 520 mm
Hmotnost		25,2 kg
Normy	EN 60 974-1 / CE / Symbol S	

** platné pro model STAHLWERK 200 AC/DC PLASMA PULSE S

Vyhrazujeme si právo na změny bez předchozího upozornění. © 2015

VÁŠ PRODEJCE



...svařovací technika...