

Drátová elektroda / svařovací tyče z chrom-niklové oceli se zvláště nízkým obsahem uhlíku pro TIG nebo MAG svařování nerezavějících a austenitických ocelí pro provozní teploty do +400°C. Odolné proti chladu až do -196°C.

Normy

| | |
|------------------|--------------|
| EN ISO 14343-A | G/W 19 9 LSi |
| Werkstoff-Nr. | 1.4316 |
| AWS/ASME SFA-5.9 | ER 308 L Si |

Nejdůležitější základní materiály

Nerezové austenitické CrNi oceli např.

| | | | |
|--------|-------------------|--------|-----------------|
| 1.4306 | X 2 Cr Ni 19 11 | 1.4301 | X 5 CrNi 18 10 |
| 1.4306 | X 7 Cr 14 | 1.4303 | X 5 CrNi 18 12 |
| 1.4311 | X 7 CrAl 13 | 1.4308 | G-X 6 CrNi 18 9 |
| 1.4552 | G-X 5 CrNiNb 18 9 | 1.4310 | X 12 CrNi 17 7 |
| 1.4541 | X 6 CrNiTi 18 10 | 1.4319 | X 5 CrNi 18 7 |
| 1.4550 | X 6 CrNiNb 18 10 | | |

Mechanické hodnoty čistého svařového kovu (typické hodnoty)

| Svařovací proces | | [°C] | WIG Argon neprováděno +20°C – 196°C | | MAG M11 neprováděno +20°C – 196°C | |
|------------------|--------------------|------|---|-----|---|-----|
| Ochranný plyn | Tepelné zpracování | | | | | |
| Teplota | | | | | | |
| Mez kluzu | R _{p0,2} | MPa | ≥270 | | ≥270 | |
| Pevnost v tahu | R _m | MPa | ≥510 | | ≥510 | |
| Tažnost | A ₅ | [%] | ≥25 | | ≥25 | |
| Houževnatost | A _v | [J] | LNB | LNB | LNB | LNB |

Typické chemické složení čistého svařového kovu [%]

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|------|-----------|---------|-----------|----------|
| 0,03 | 0,65-1,20 | 1,0-2,5 | 19,0-21,0 | 9,0-11,0 |

Struktura

Austenit s deltovým feritem

- Ochranný plyn TIG
- Ochranný plyn MIG
- Schválení
- Svařovací tyče

- I1
- M11, M12
- TÜV, DB, CE

| Průměr [mm] | Délka [mm] | Obsah balení [kg] |
|-------------|------------|-------------------|
| 1,0 | 1000 | 10,0 |
| 1,2 | 1000 | 10,0 |
| 1,6 | 1000 | 10,0 |
| 2,0 | 1000 | 10,0 |
| 2,4 | 1000 | 10,0 |
| 3,2 | 1000 | 10,0 |
| 4,0 | 1000 | 10,0 |
| 5,0 | 1000 | 10,5 |

Dostupné průměry

0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,6 mm

- Svařovací polohy MIG
- Svařovací polohy TIG
- Polarita proudu MIG
- Polarita proud TIG

- PA, PB, PF
- PA, PB, PC, PF, PE
- DC+
- DC-